

1 TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Herstellerinformation

TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Neckartailfinger Str. 8

D- 72655 Altdorf bei Nürtingen

Telefon +49 (0)7127 960190

Fax +49 (0)7127 9601920

info@topatec.de

<https://www.topatec.de>

1.1 AQUA-LIPOMASTER-FH NS 2-400 AS2 TOPATEC PE-Fettabscheider AQUA-LIPOMASTER-FH NS 2-400 Ausbaustufe 2 Mit integriertem Schlammfang mit CE-Kennzeichnung

**halbautomatische Entsorgungseinrichtung
inkl. manueller Frischwasser-Wiederbefüllung
inkl. manueller Umschaltung Mischen/Entleeren
über Mixerpumpe
inkl. Mix-Schredder-Pumpe**

Technische Merkmale:

Fettabscheideranlage aus PE zur Freiaufstellung in frostsicheren Räumen.

nach DIN 4040-100 und DIN EN 1825

Für organische/tierische Öle und Fette

Statisch geprüfter, im Rotationsverfahren hergestellter, monolithischer Behälter vollständig aus 100% korrosionsbeständigem PE. Durch die wachsähnliche und glatte Oberfläche sehr wartungs- und reinigungsfreundlich.

Äußerst robuste Ausführung mit mind. 10mm Wandstärke, dauerhaft wasserdicht, bruch- und schlagfest.

Einbauteile aus PE

Mit Leistungserklärung gemäß Verordnung (EU) 305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung) Anhang II in Verbindung mit den Angaben von DIN EN 1825-1, Anhang ZA, Abschnitt ZA 2.2 mit den erklärten Leistungen: Brandverhalten, Dichtheit, Wirksamkeit und Dauerhaftigkeit unter Angabe der Nenngröße, des Schlammfangvolumens und der maximalen Speichermenge

mit nachgewiesener Abscheideleistung durch Prüfzeugnis entsprechend DIN EN 1825, Teil 1

mit typegeprüfter Statik

mit geprüfem Brandschutznachweis für Fettabscheider

Integrierter Schlammfang nach DIN und EN-Normen

2 geruchsdichte Schraubdeckel am Zu- und Ablaufbereich für die Reinigung

formstabil und standsicher auch bei hohen Zulauftemperaturen

keine Stahlrohre zur Stabilität nötig
keine Stahlbänder zur Versteifung nötig
geeignet auch für erhöhte Zulauftemperaturen
Schlammraum mit Rundboden und beidseitigem
Absauganschluss zur vollständigen Entleerung mittels
Direktentsorgung.
Anschlussstutzen DN 100 passend für PE-Rohre nach
DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
2 x Direktabsauganschlüsse (zur Absaugung über
Storz- B-Kupplung)
Erweiterbares Behältersystem (bis NS12 erweiterbar)

Technische Daten Abscheider:

- Nenngröße	NS 2 -400
- Hydraulische Leistung:	2 l/s
- Schlammfanginhalt	403 l
- Fettspeichermenge:	180 l
- Zu- und Ablauf:	DN 100
- Gesamtvolumen:	770 l
- Behältermaße (L x B x H):	1800 x 740 x 1250 mm
(Aufstellmaße: variabel	ca. 2400 x 1100 x 1300 mm)
- Gesamtgewicht	ca. 90 kg

Inkl

Technische Daten Mix- und Schredderpumpe

Als Mischsystem der Fettabscheiderinhalte vor dem
Entsorgen.

Motorleistung : P2 =1,5 kW / 400V

Drehzahl: 2820 min⁻¹

Betriebsspannung: 400V

Nennfrequenz: 50 Hz

Nennstrom: I = 4,9 A bei 400 V 50 Hz

Schutzart: IP 54 (optional IP 68)

Fördermedium: Abwasser

Fördermenge: ca. 20 m³/h bei

Förderdruck: ca. 0, 7 bar

Inkl. Schaltung für manuelle Ausbaustufe 1

Artikelnummer: 20.02.400-AS 2

Option Probenahmebehälter aus PE

Zur Abwasserprobeentnahme nach der
Abscheideranlage, passend zum Fettabscheider NS 2
und 4. Zu- und Ablauf DN 100 mit Gefällesprung
entsprechend DIN 4040-100. Mit geruchsdichter
Abdeckung

Artikelnummer: 21.04.100

weitere Optionen:

Probenahmestelle DN 100

für beengte Räume zur Probenahme über Kugelhahn

Artikelnummer: 21.00.001

Schauglas

zur Kontrolle der Fettschichtdicke

Artikelnummer: 21.00.101

Wischer für Schauglas

zur Reinigung der Schauglasinnenseite

Artikelnummer: 21.00.111

Anschlussset für Direktabsaugung

am Rundboden für Direktentsorgungsleitung über
Storz-B-Kupplung

Artikelnummer: 21.00.105

Fettschichtdickenmessung

inklusive Steuergerät und Fettschichtsensor (5 m
Kabel) mit Schaltschrank zur Montage in frostfreien
Räumen

Artikelnummer: 21.00.102

TOPATEC-Fettsonden-Installationssystem,

ohne Tankverschraubung. Einbringen/Installation
einfach ohne Werkzeug möglich

Artikelnummer: 21.00.112

Frischwassernachspeisung

zur Wiederbefüllung nach der Entsorgung
mit Geruchsverschluss, Anschluss Rp $\frac{3}{4}$

Artikelnummer: 21.00.100

Zu- und/oder Ablaufschieber DN100

Als Zulauf- bzw. Auslaufverschluss-Schieber während
Wartung oder Entleerung des Abscheiders

Artikelnummer: 21.00.112

Tankinnenreinigung

durch TOPATEC- Spüldüsensystem

Abwasserhebeanlage

(als anschlussfertige Doppelpumpenanlage mit und
ohne Schneidwerk und Rückschlagventil)

Menge:Stk EP: GP:

Gesamt Netto:

MwSt. (.....%):

Gesamt Brutto: